

OXY ACTIV

**ACTIVATEUR DE NETTOYAGE IAA & VINICOLES
BLANCHIMENT DES SURFACES**

7 bonnes raisons d'utiliser OXY ACTIV

1. OXY ACTIV est un activateur liquide de nettoyage. Il est utilisé **en complément de détergents alcalins non chlorés pour les cuves en viticulture**. Il sera utilisé en mélange avec du **SYNER ACTIV**.
2. Grâce à son pouvoir oxydant, il élimine les souillures organiques et minérales tenaces et remplace ainsi les nettoyages alcalins chlorés.
3. Fort oxydant des composés organiques et minéraux, il est donc utilisé pour le traitement **des eaux en élevage**.
4. En ne laissant que de l'eau comme sous-produit, le peroxyde d'hydrogène est parfaitement adapté à une **utilisation en élevage**, l'innocuité et l'efficacité OXY ACTIV en font un atout majeur pour l'agriculture d'aujourd'hui.
5. S'utilise également en IAA pour le nettoyage des fours et friteuses en mélange avec le **SYNER ACTIV**.
6. Conforme au règlement CE 1358/2014 modifiant le règlement CE889/2008, pour le nettoyage des installations classées pour les produits issus de l'agriculture **BIOLOGIQUE**.
7. Conforme à la législation relative aux produits de nettoyage du matériel pouvant se trouver en contact des denrées **alimentaires** (Arrêté du 08/09/1999 et ses amendements). Rinçage obligatoire.

Particulièrement adapté pour :



Agriculture



Métiers de bouche



I.A.A.

- ◇ dans les industries de boissons, industries vinicoles (cuves, circuits, tireuses) : supprime le tanin et la gravelle en association avec le SYNER ACTIV.
- ◇ dans les IAA pour le nettoyage des fours et friteuses.

Caractéristiques	Précautions d'emploi
<p>Aspect : Liquide limpide incolore Odeur : Piquante à l'état concentré – Inodore à l'utilisation pH à 20° C: 2,5 +/- 1 Pouvoir moussant : non moussant Densité à 20 °C : 1,14 g/cm3 +/- 0,02 Stockage : Tenir à l'abri de la lumière, de la chaleur et du froid. Contient parmi d'autres composants : (règlement CE N°648/2004 et N°907/2006) Supérieur à 30 % : agent oxygéné</p> <p>Contient du CAS 7722-84-1 Peroxyde d'hydrogène en solution: 350g/Kg</p> <p>Concerné par le règlement N°2019/1148 relatif à la commercialisation et à l'utilisation de précurseurs d'explosifs.</p>	<p>Ne pas appliquer sur surfaces sensibles, peintes, et métaux légers (alu, cuivre, laiton, bronze, étain, fer). En cas de doute, faire un essai sur une petite surface à la concentration préconisée, laissé agir puis rincer abondamment. Produit strictement professionnel. Formule déposée au centre anti-poison de Nancy (N°1355):+ 33 (0)3 83.22.50.50, N° de téléphone d'appel d'urgence INRS/ORFILA : + 33 (0)1 45 42 59 59.</p> <p>Informations complémentaires : se référer à la fiche de données de sécurité.</p>

FR18012024/4

7 en +
SYNER ACTIV : Liquide alcalin



Cette fiche annule et remplace la précédente. Les informations contenues dans nos fiches techniques sont basées sur notre connaissance et expérience actuelle, et sont données à titre indicatif. Elles ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité quant à la mauvaise utilisation de nos produits. Photos et images non contractuelles.



Tél 02 97 54 50 00
www.7darmor.fr

7d'Armor

Mode d'emploi

Application vinicole :

Matériel	Méthode	Concentration	Température	Temps
Cuves Circuits	Trempage Circulation	2 à 4,00 % en association avec le SYNER ACTIV	Température ambiante à 65°C	5 à 20 mn

Faire circuler la solution de SYNER ACTIV (1 à 4% dans l'eau) pendant 2mn et ajouter l'OXY ACTIV (2 à 4%).
Le mélange est actif pendant 1h30 maximum.

Rincer ensuite abondamment à l'eau potable jusqu'à neutralisation.

Application IAA :

Matériel Méthode Concentration Température Temps de contact

Matériel	Méthode	Concentration	Température	Temps
Fours Friteuses	Trempage	1/3 OXY ACTIV pour 2/3 SYNER ACTIV	Jusqu'à 90°C	5 à 30 mn

Rincer ensuite abondamment à l'eau potable jusqu'à neutralisation.

